

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



Załącznik 1

Centrum czopiarsko-profilarskie
Weinig Unicontrol 12, używane.



Zdjęcie katalogowe nowej maszyny.

InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

Dane techniczne:

Rok produkcji: 2006

Zakres pracy:

Szerokość elementu: 28 – 140 mm

Wysokość elementu: 40 – 110 mm

Długość elementu: 275 – 3 500 mm

Układ jednostek obróbczych:

1 – automatyczny przymiar na długości

Sterowany przez maszynę automatyczny przymiar na długości dla lameli.

Laser wspomagający bazowanie lameli.

Vario Plus Pakiet – posuw poziomy stołu sterowany CNC.

2 – piła odcinająca

Moc silnika: 3 kW

Obroty wrzeciona: 3 000 – 6 000 obr/min

Średnica wałka mocującego: 40 mm

Średnica zewnętrzna narzędzia: 400 mm

3 – wrzeciono frezujące poziome dolne:

Moc silnika: 1,5 kW

Obroty wrzeciona: 9 000 obr/min

Średnica wałka mocującego: 20 mm

Średnica zewnętrzna narzędzia: 130 mm

4 – Pierwszy wał czopujący (NC):

Moc silnika: 15 kW

Obroty wrzeciona: 2 800 obr/min

Średnica wałka mocującego: 50 mm

Średnica zewnętrzna narzędzia: 380 mm

Długość wrzeciona całkowita: 640 mm

Skoki narzędzia pionowy: brak skoków – sterowanie NC

5 – Drugi wał czopujący (NC):

Moc silnika: 15 kW

Obroty wrzeciona: 2 800 obr/min

Średnica wałka mocującego: 50 mm

Długość wrzeciona całkowita: 640 mm

Skoki narzędzia pionowy: brak skoków – sterowanie NC

Taśma transportowa z części czopującej na profilującą.

6 - Pierwszy wał profilujący (NC):

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	7 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	232 mm
Średnica minimalna narzędzia:	140 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia pionowy:	brak skoków – sterowanie NC
Poziomy dojazd wrzeciona NC.	

7 – Drugi wał profilujący (NC):

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	7 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	232 mm
Średnica minimalna narzędzia:	140 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia pionowy:	brak skoków – sterowanie NC
Poziomy dojazd wrzeciona NC.	

8 – wrzeciono frezujące poziome górne:

Moc silnika:	3,7 kW
Obroty wrzeciona:	9 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	40 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	130 mm

9 – Trzeci wał profilujący (NC):

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	7 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	232 mm
Średnica minimalna narzędzia:	140 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia pionowy:	brak skoków – sterowanie NC
Poziomy dojazd wrzeciona NC.	

10 – prawe pionowe wrzeciono profilujące:

Moc silnika:	3,7 kW
Obroty wrzeciona:	5 850 obr/min
Średnica wałka mocującego:	40 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	210 mm
Średnica minimalna narzędzia:	112 mm
Długość wrzeciona całkowita:	160 mm

11 – wrzeciono frezujące pionowe prawe od góry:

Moc silnika:	3 kW
Obroty wrzeciona:	5 850 obr/min
Średnica wałka mocującego:	40 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	180 mm

12 – wrzeciono frezujące poziome dolne:

Moc silnika:	3 kW
Obroty wrzeciona:	5 850 obr/min
Średnica wałka mocującego:	40 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	200 mm

Sterowanie maszyny:

Oprogramowanie:	Nexus
System operacyjny jednostki PC:	Windows
Centralne smarowanie automatyczne.	
Pełna automatyzacja transportu ramiaka.	
Maszyna bez narzędzi.	



Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



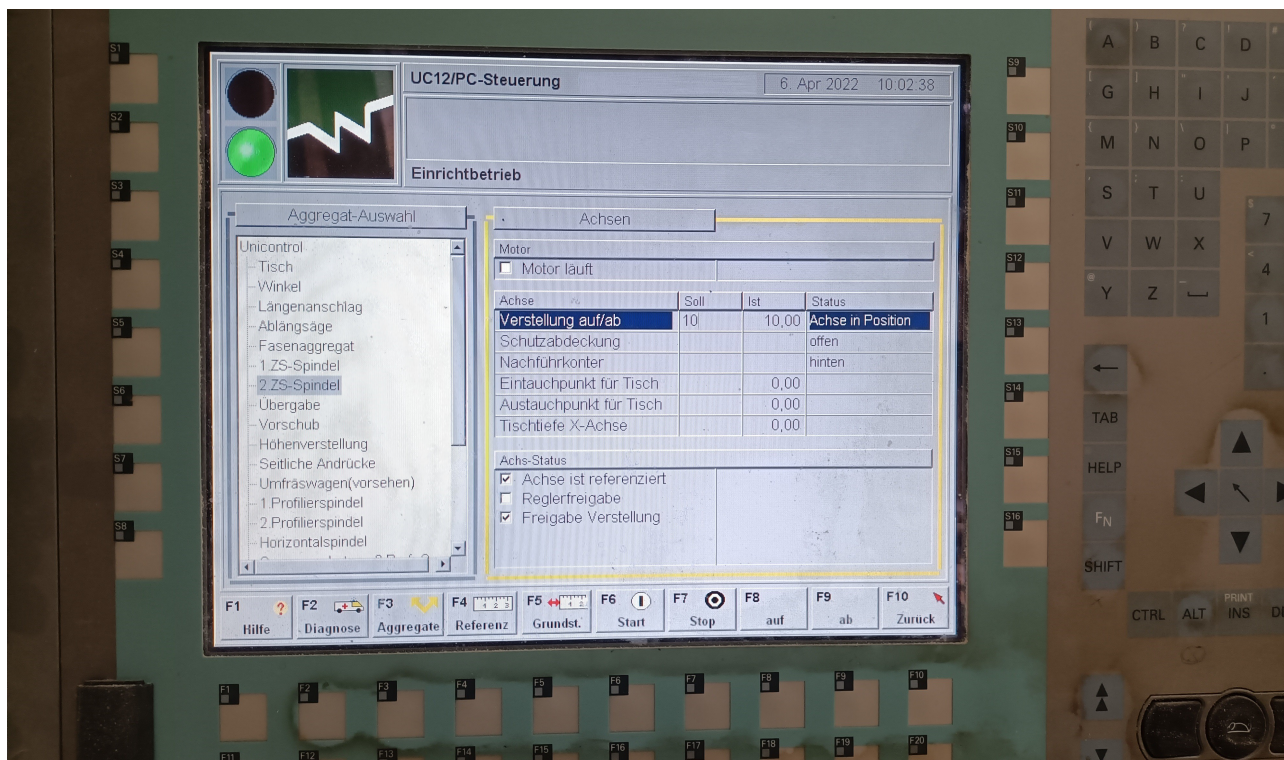
InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



www.intermasz.eu

InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu