

Załącznik 1

NAKŁADARKA KLEJU Z ROBOTEM BMH Gluemaster 2.0



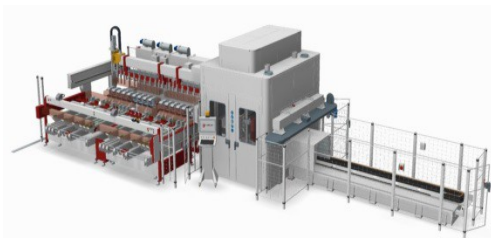
Wszystkie zdjęcia mają charakter poglądowy.

 **bos machines**
dé specialist voor de timmerindustrie

Made in Holland.

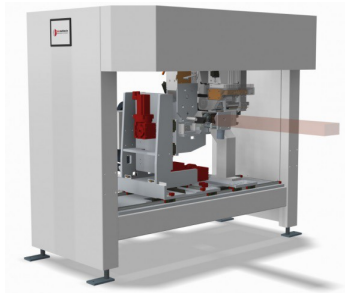
Przewaga BOS Machines:

Windomaster – multicentra CNC do okien i drzwi:



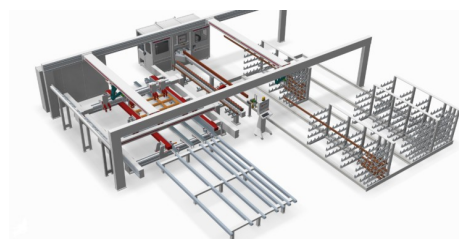
- Konstrukcja maszyny: brama połączona z łóżem.
- 5 osiowe wrzeciona.
- Unikalne stoły robocze z prowadzeniem horyzontalnym.
- Pojemne i szybkie wymienniki łańcuchowe
- Praca z wieloprofilowymi narzędziami do splittingu
- Bazowanie mechaniczno-sensoryczne ramiaka.
- Jednoczesna mocowanie 4 ramiaków na stołach.
- Stacja ICS do kontroli ramiaka załadowywanego.
- Koncepcja budowy maszyny na życzenie klienta.

Gluebuster – komputerowa nakładarka kleju:



- Ramie robota do nakładania kleju w dowolnej płaszczyźnie.
- Inteligentna aplikacja sterująca.
- 4 magazynki kołków.
- Redukcja czasu czyszczenia ramy – 15 minut.
- Unikalna receptura kleju.
- Wysoka estetyka połączeń okiennych.
- Możliwość pracy w Presmasterem

Presmaster – automatyczna prasa klejąca:



- Bezobsługowy proces klejenia.
- Praca z wieloma profilami okiennymi.
- Klejenie okien wieloramiakowych.
- Kontrola nad ilością sklejonnych ram.
- Inteligentna aplikacja sterująca.
- Przeniesienie automatyczne ramy na lakiernię

Cyfrowa fabryka okien i drzwi od BOSa:



- Wszystko z jednej ręki: optymalizacja, struganie, profilowanie połączenia kołkowe, nakładanie kleju, klejenie ram.
- RFID – produkcja okien z chipem zgodna z ideą Przemysłu 4.0.
- Optymalizacja procesu pod kątem wydajności.
- Wsparcie serwisu od jednego dostawcy.

PRZEWAGA BOS MACHINES:

FILM

WINDOMASTER:

FILM

GLUEMASTER:

FILM

Dane techniczne:

Rok produkcji:
Głowica robota
Norma CE.

maszyna nowa
6 osi

Zakres pracy:

Długość minimalna:
Długość maksymalna:
Szerokość minimalna:
Szerokość maksymalna:
Wysokość minimalna:
Wysokość maksymalna:

250 mm
6 000 mm
40 mm
230 mm
25 mm
170 mm

Sterowanie:

Klasa komputera sterującego:
Ekran dotykowy:
Średnica ekranu:
Funkcja dotykowego ekranu:
System operacyjny:
Bezprzewodowy laser do kodów kreskowych wraz z uchwytem/ładowarką
Mobilny panel sterowania dla wygodnej pracy.
Oddzielny stół podporowy do długich elementów

przemysłowy
LCD
19,0``
Tak
Windows 10

Wygląd maszyny:



Dane techniczne:

Stabilna rama

Mobilna pompa kleju zainstalowana na zewnątrz maszyny

Długość węża

10 000 mm

Pojemność naczynia na klej

29 kg

Dodatkowe przyłącze węża z jednym z jednym pistoletem ręcznym

5 000 mm

Zamknięta kabina z oknami i 2 drzwiami wyjściowymi

Standardowa liczba kołków umieszczona w elemencie

2 szt.

Maksymalna liczba kołków umieszczona w elemencie

4 szt.

Nadaje się do kołków o średnicy

od 14 x 80 mm do 14 x 120 mm

Kołki drewniane i plastikowe

Informacja ogólna:

Malowanie wysokiej jakości farbą proszkową w kolorze białym

9 002 RAL

Akcenty czerwone

3 002 RAL

Akcenty niebieskie

5 017 RAL

Akcenty ciemnoszare

7 016 RAL

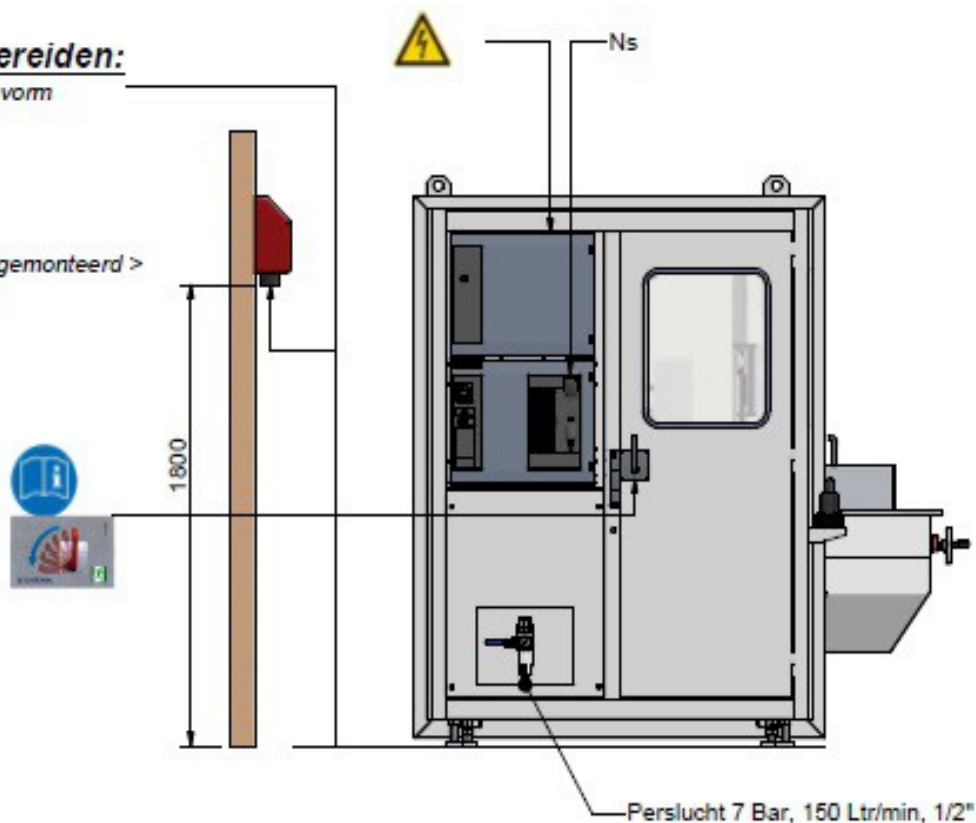
Inne kolory możliwe do zdefiniowania

Klant voorbereiden:

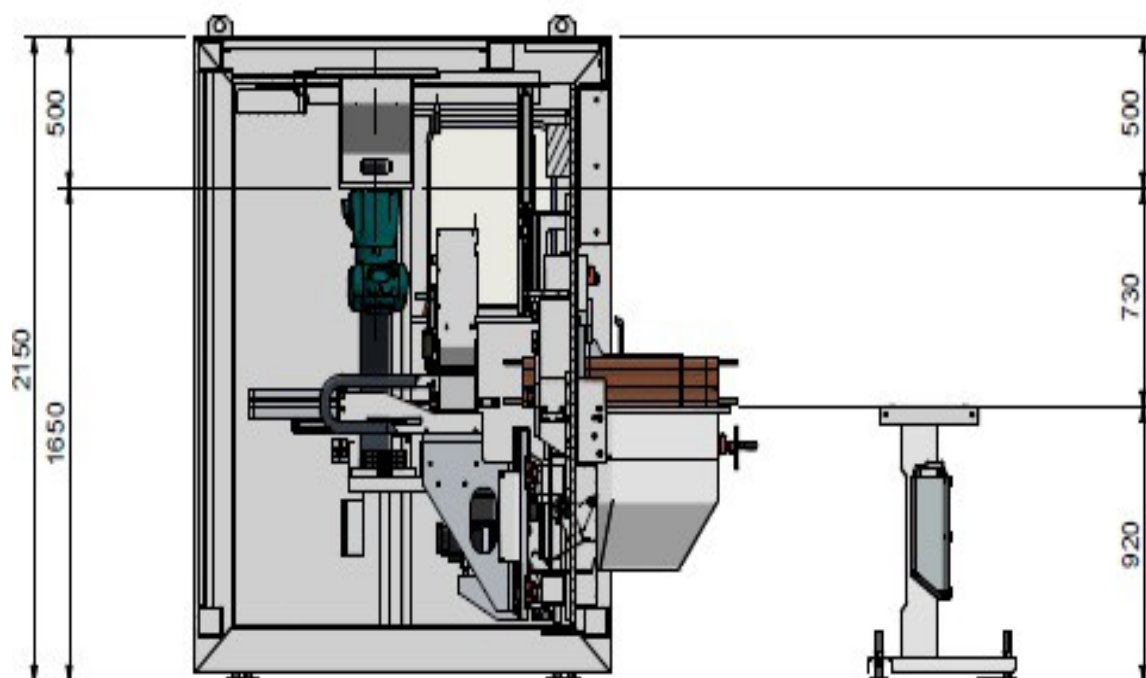
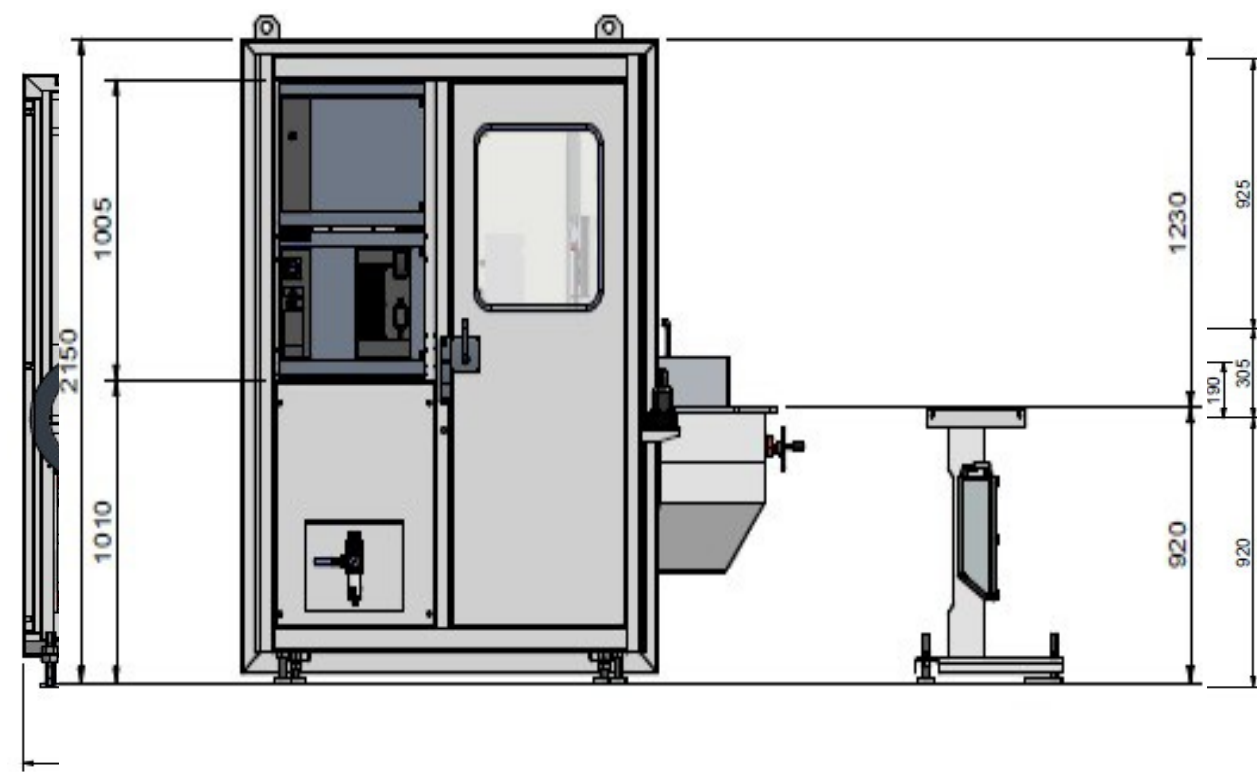
Contactdoos CEE vorm
5-polig 32Amp

Opties:

1- tegen de muur gemonteerd >
2- een kabelgoot



Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



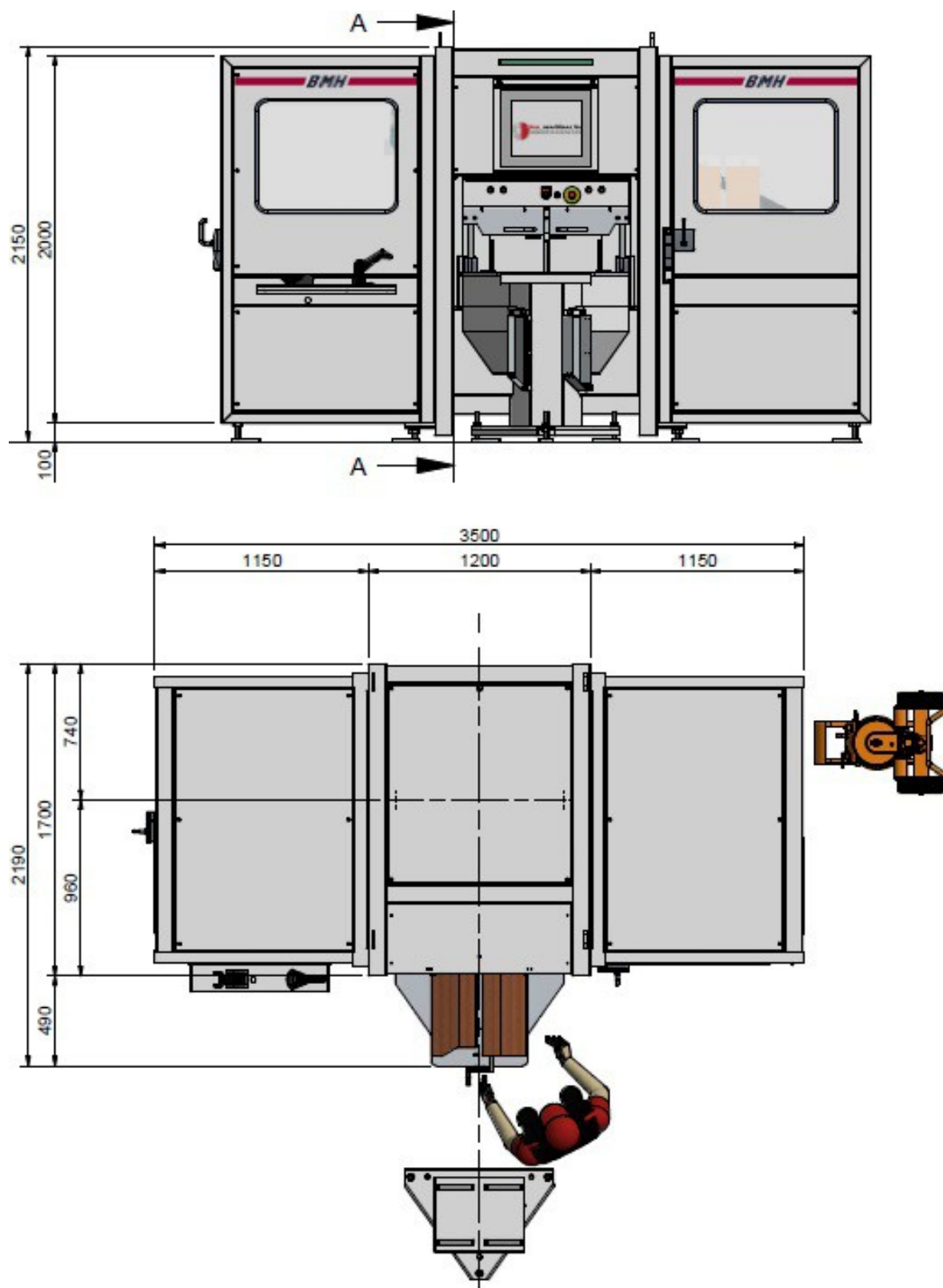
InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu

NAJWAŻNIEJSZE WŁAŚCIWOŚCI:

- *W pełni automatyczne klejenie za pomocą 6 osiowej głowicy robota.*
- *W pełni automatyczne aplikowanie kołków, również kołków plastikowych.*
- *Łatwa obsługa dzięki inteligentnemu oprogramowaniu.*
- *Wzór klejenia generowany jest automatycznie.*
- *Automatyczne obliczanie kleju w zależności od rozmiaru kołka.*
- *Symulacja 3D.*
- *Stała, najwyższa jakość i powtarzalność.*
- *Nie wymaga czyszczenia okna po klejeniu.*
- *Oszczędność 10-15 minut na każdą ramę okienną lub ościeżnicę.*
- *Optymalna oszczędność farby.*
- *Oszczędność na kosztach kleju.*
- *Mniej odpadów.*

Przewaga klejenia automatycznego – Gluemaster 2.0

Manualne klejenie ram okiennych i drzwi to czynność wymagająca dużego nakładu pracy.

Jeden lub więcej pracowników stale pracuje nad tym zadaniem. Dużo czasu zajmuje nie tylko nakładanie kleju, ale przede wszystkim usuwanie jego pozostałości. Ponadto wciskanie drewnianych lub plastikowych kołków stanowi obciążenie fizyczne.

*Komputerowa, automatyczna nakładarka kleju daje klientom znakomitą przewagę na rynku! Maszyna nie tylko automatycznie klei ale również wbija kołki, dzięki czemu nie tylko zaoszczędzisz **10-15 minut** na każdą ramę i na każdą ościeżnicę, ale także zagwarantujesz **stałą jakość**.*

W czasach, gdy drewniane ramy muszą konkurować z ramami z tworzyw sztucznych, jest to bardzo ważny aspekt., ponieważ klejenie manualne powoduje ogromną stratę kleju, a maszyna Gluemaster redukuje odpad o 50 % (1 beczka 29 kg zastępuje ok. 65 tub!).



Maszyna nadaje się do łączenia drewna z kołkiem (=profil przeciwny) na stronie czołowej drewna. Po sklejeniu strony czołowej, kołek jest wstawiany automatycznie. Ręcznie, niezależnie od szerokości (do maksymalnej różnicy szerokości 30 mm), można jednocześnie umieścić lub zamocować na stole obróbczym 2 przedmioty obrabiane. Załadowany element automatycznie zaczytany jest przez program. W następstwie ramię robota nakłada klej. Użycie robota pozwala na nakładanie kleju, nie tylko na powierzchni wzdłuż czoła ramiaka ale również na powierzchniach pod innym kątem profilowania. Po sklejeniu jednostka kołkująca automatycznie podjeżdża do stołu, aby włożyć potrzebne kołki. Maszyna jest standardowo wyposażona w 2 jednostki kołkujące, a opcjonalnie nawet w 4 jednostki kołkujące. Jedna jednostka jest odpowiednia dla jednej średnicy kołka, przy czym długość kołka można nadal regulować ręcznie. Maszyna nadaje się również do wbijania kołków plastikowych.

Po włożeniu jednostka kołka wraca do pozycji spoczynkowej, po czym drewno może zostać usunięte ręcznie i/lub obrócone w celu przyklejenia/doklejenia drugiej strony. Maszyna pracuje wyłącznie z klejem Frencken 0819 SLS i jest wyposażona w funkcję automatycznego czyszczenia. Na początku dnia pracy wystarczy tylko wymienić dyszę. Zajmie to zaledwie minutę.



Opis programu:

W biurze można wcześniej zaprogramować program klejenia. Wywołujesz profil z programu biurowego i otrzymujesz graficzne przedstawienie kontrprofilu z automatycznie zalecanym wzorem klejenia i stroną konstrukcyjną detalu na stole.

*W razie potrzeby można jeszcze w biurze skorygować wzór klejenia lub stronę konstrukcyjną. Na maszynie program klejenia jest pobierany poprzez odczyt kodu kreskowego. Po przetestowaniu i zatwierdzeniu profilu wzoru kleju jest on zapisywany w wersji biurowej, **dzięki czemu** można go natychmiast użyć następnym razem.*

(Program został rozszerzony o dodatkowy moduł umożliwiający klejenie płaszczyzn poziomych nie prostopadle, lecz pod kątem $+45^\circ$. Płaszczyzny skośne są przyklejane pod kątem prostym (maks. $\pm 20^\circ$) do płaszczyzny skośnej).



Procedura maszyny:

Krok 1:

Skanujesz kod kreskowy na naklejce (jeden skan dla każdej części).

Krok 2:

Na ekranie pojawi się graficzne przedstawienie kontrprofilu z odpowiadającym mu wzorem kleju i położeniem drewna na stole.

Krok 3:

Możesz zmienić wskazaną pozycję drewna na ekranie i/lub obrócić profil.

Krok 4:

Obrabiany element jest umieszczany ręcznie, zgodnie ze wskazaniem, na stole wejściowym względem ograniczników, a następnie zaciskany krótkim skokiem po naciśnięciu przycisku zacisku.

Krok 5:

Po zamocowaniu 1 lub 2 obrabianych elementów naciśnij przycisk start, po czym robot nanosi klej na profil w dokładnie takiej ilości, jaka jest potrzebna, łącznie z otworami na kołki.

Krok 6:

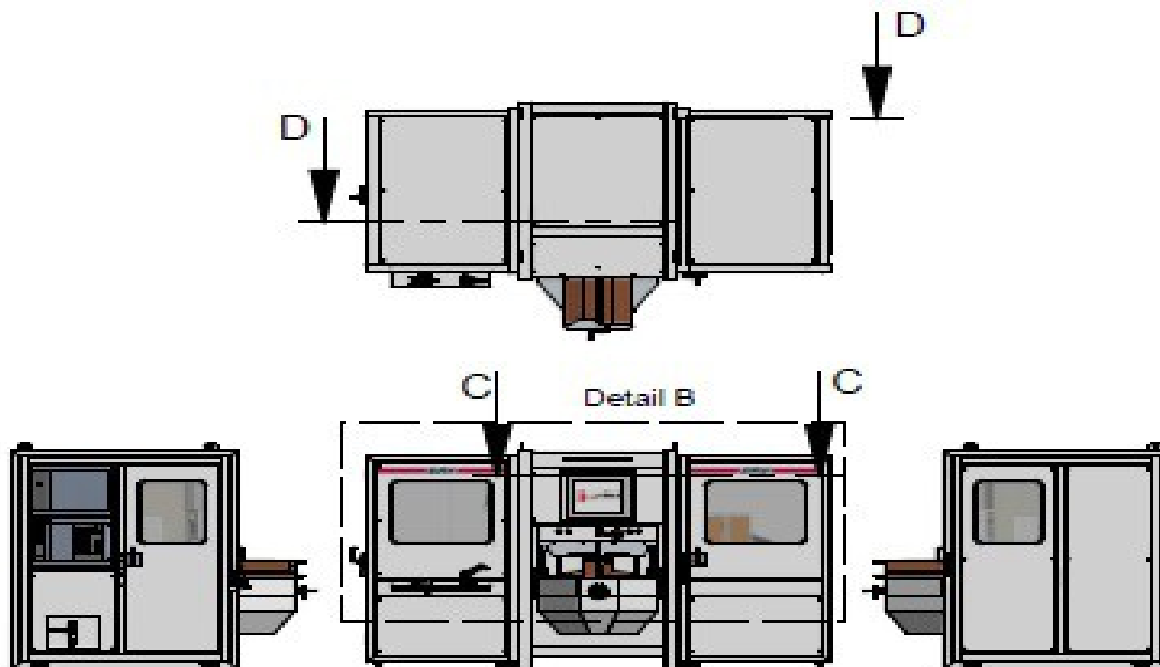
Po nałożeniu kleju, jednostka kołków automatycznie podjeżdża do stołu i aplikuje kołki.

Krok 7:

Jednostka kołkująca wraca do pozycji spoczynkowej, a następnie zaciski są automatycznie otwierane.



Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



PRZEWAGA BOS MACHINES:

FILM

WINDOMASTER:

FILM

GLUEMASTER:

FILM

InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.
ul. Świętokrzyska 30/63
00-116 Warszawa

Magazyn:
ul. Włocławska 169
87-100 Toruń

www.intermasz.eu

tel. (56) 654 70 88
biuro@intermasz.eu