

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



Centrum czopiarsko-profilarskie  
Weinig Unicontrol 10.  
maszyna używana



Zdjęcia mają charakter poglądowy.

**InterMASZ** Maszyny CNC Sp. z o.o.  
ul. Świętokrzyska 30/63  
00-116 Warszawa

Magazyn:  
ul. Włocławska 169  
87-100 Toruń

[www.intermasz.eu](http://www.intermasz.eu)

tel. (56) 654 70 88  
[biuro@intermasz.eu](mailto:biuro@intermasz.eu)

**Dane techniczne:**

Rok produkcji: 2002

**Układ jednostek obróbczych:**

**1 – automatyczny przymiar na długości**

Sterowany przez maszynę automatyczny przymiar na długości dla lameli.

Maksymalna długość: 3 500 mm

Laser wspomagający bazowanie lameli.

**2 – piła odcinająca**

Moc silnika: 3 kW

Obroty wrzeciona: 2 800 obr/min

Średnica wałka mocującego: 40 mm

Średnica zewnętrzna narzędzia: 400 mm

**3 – wrzeciono do dolnego frezowania lameli od czoła (zaokrąglenie krawędzi):**

**4 – Pierwszy wał czopujący (NC):**

Moc silnika: 11 kW

Obroty wrzeciona: 3 250 obr/min

Średnica wałka mocującego: 50 mm

Długość wrzeciona całkowita: 400 mm

Skoki narzędzia: brak skoków – sterowanie NC

Łożyskowanie górne: hydro

Średnica maksymalna narzędzia: 400 mm

**5 – Drugi wał czopujący (NC):**

Moc silnika: 15 kW

Obroty wrzeciona: 2 925 obr/min

Średnica wałka mocującego: 50 mm

Długość wrzeciona całkowita: 640 mm

Skoki narzędzia: brak skoków – sterowanie NC

Łożyskowanie górne: hydro

Średnica maksymalna narzędzia: 400 mm

**6 - Pierwszy wał profilujący (NC):**

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	6 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia:	brak skoków – sterowanie NC
Łożyskowanie górne:	hydro
Średnica maksymalna narzędzia:	232 mm

**7 – Drugi wał profilujący (NC):**

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	6 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia:	brak skoków – sterowanie NC
Łożyskowanie górne:	hydro
Średnica maksymalna narzędzia:	232 mm

**8 – wrzeciono profilujące poziome górne:**

Moc silnika:	3 kW
Obroty wrzeciona:	5 850 obr/min
Średnica wałka mocującego:	40 mm
Średnica zewnętrzna narzędzia:	130 mm

**9 – Trzeci wał profilujący (NC):**

Moc silnika:	11 kW
Obroty wrzeciona:	6 000 obr/min
Średnica wałka mocującego:	50 mm
Długość wrzeciona całkowita:	400 mm
Skoki narzędzia:	brak skoków – sterowanie NC
Łożyskowanie górne:	hydro
Średnica maksymalna narzędzia:	232 mm

**10 – wrzeciono profilujące pionowe prawe.**

**11 – wrzeciono profilujące poziome dolne.**

**Sterowanie maszyny:**

Siemens

Klimatyzacja szafy sterującej.  
Taśma transportowa dla ramiaków.

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.  
ul. Świętokrzyska 30/63  
00-116 Warszawa

Magazyn:  
ul. Włocławska 169  
87-100 Toruń

[www.intermasz.eu](http://www.intermasz.eu)

tel. (56) 654 70 88  
[biuro@intermasz.eu](mailto:biuro@intermasz.eu)

Przemysł 4.0. Twoja cyfrowa fabryka.



InterMASZ Maszyny CNC Sp. z o.o.  
ul. Świętokrzyska 30/63  
00-116 Warszawa

Magazyn:  
ul. Włocławska 169  
87-100 Toruń

[www.intermasz.eu](http://www.intermasz.eu)

tel. (56) 654 70 88  
[biuro@intermasz.eu](mailto:biuro@intermasz.eu)