

Centrum obróbcze 5 osiowe

CNC Reichenbacher ECO LT



*Zdjęcia mają charakter poglądowy.*

**Dane techniczne:**

Rok produkcji:	maszyna nowa
Ilość osi:	5
Konstrukcja maszyny:	bramowa
Zabudowa:	zamykana i szczelna kabina

**Zakres posuwu:**

Po osi X:	2 400 mm
Po osi Y:	1 360 mm
Po osi Z:	800 mm
Po osi B1:	±180°
Po osi C1:	±360°

**Stół roboczy:**

Oprzyrządowanie mocujące:	wg potrzeby klienta
Wielkość:	2 000 x 1 000 mm
Możliwość odprowadzenia odpadów produkcyjnych.	
Ładowność:	1 000 kg

**Prędkości posuwu:**

Po osi X:	60 m/min
Po osi Y:	60 m/min
Po osi Z:	30 m/min
Po osi B1:	180 °/s
Po osi C1:	180 °/s

**Wrzeciono główne:**

Moc silnika głównego S1:	14 kW
Moc silnika głównego S6:	16,8 kW
Minimalne obroty wrzeciona:	1 000 obr/min
Maksymalne obroty wrzeciona:	24 000 obr/min
Rodzaj uchwytów narzędziowych:	HSK F 63
Obroty wrzeciona:	lewe i prawe
System chłodzenia wrzeciona cieczą.	
Maksymalna długość narzędzia:	240 mm
Maksymalna masa narzędzia:	6 kg

**Magazyn narzędzi:**

Ilość magazynków:	1 sztuka
-------------------	----------

Rodzaj magazynka nr 1:	liniowy
Magazyn zamontowany z boku kabiny.	
Pojemność magazynka:	7 pozycji
Magazyn odizolowany od przestrzeni roboczej dla utrzymania czystości narzędzi.	
Masa całkowita narzędzi:	35 kg

**Sterowanie:**

Zintegrowana jednostka PC

System operacyjny komputera:

Windows7

Sterowanie:

Siemens Sinumerik 840D sl

NCU 710.3D

Pulpit sterujący mobilny dla wygodnej pracy operatora.

**Inne:**

Pompa próżniowa:

opcja dodatkowa

Wydajność pompy:

160 m<sup>3</sup>/h

Zbiornik wyrównawczy dla stabilnej pracy dwu polowej.

Pojemność zbiornika wyrównawczego:

250 l

**Bezpieczeństwo:**

Szczelna kabina wokół wrzeciona dla cichej i bezpiecznej pracy.



